



MAGNA – PLATE 78

NOWOCZESNY OLEJ MASZYNOWY DLA PRZEMYSŁU SPOŻYWCZEGO
DO WYSOKICH OBCIĄŻEŃ NSF H1

OPIS PRODUKTU

Olej JAX **MAGNA-PLATE 78** jest płynnym środkiem smarującym na bazie białego oleju mineralnego o czystości farmaceutycznej. Do opracowania oleju wykorzystano specjalną, zastrzeżoną patentem, kompozycję środków uszlachetniających i technologię syntetycznych polimerów. Uzyskano produkt do skutecznej ochrony przed zużyciem i korozją elementów maszyn i urządzeń w przemyśle spożywczym.

SMAROWANIE ŁAŃCUCHÓW I LIN

MAGNA- PLATE 78 tworzy trwały film olejowy zarówno przy nakładaniu kropelkowym, jak i ręcznym, który jest szczególnie efektywny w ochronie rolek, krzywek, prowadnic, lin, kabli, lin stalowych i łańcuchów, np. w urządzeniach cichobieżnych, kolejkach jednoszynowych, łańcuchach głównych i końcowych, zwłaszcza tam, gdzie może dochodzić do złuszczenia metalu przy prędkościach od wolnych do średnich.

SMAROWANIE PRZEKŁADNI I ŁOŻYSK

Przez wiele lat olejem MAGNA-PLATE 78 zabezpieczano, ze znakomitymi efektami przekładnie zębate otwarte - proste i stożkowe współpracujące z silnikami ułamkowymi o małych i średnich prędkościach. Olej okazał się również wysoce skuteczny w łożyskach ślizgowych, tulejowych, kulkowych i rolkowych operujących przy małych i średnich prędkościach, np. w krajarkach kukurydzy.

OCHRONA ANTYKOROZYJNA

MAGNA-PLATE 78 zapewnia wypieranie wody z układu i jest odporny na wmywanie wodą. Dodatkowo, dzięki swoim pierwszorzędnym własnościom przeciwkorozyjnym jest idealny do konserwacji maszyn i urządzeń w okresie postojów i do ogólnego smarowania podczas ich eksploatacji.

SMAROWANIE ZAMYKAREK PUSZEK

Olej MAGNA-PLATE 78 jest używany na szeroką skalę w szybkobieżnych zamykarkach puszek, gdzie wymaga się podwyższonej ochrony przed zużyciem i długiej żywotności części. MAGNA-PLATE 78 ma własności deemulgujące, które umożliwiają łatwe oddzielanie wody i zanieczyszczeń od oleju. Wykorzystano to do operacji zamykania puszek przy produkcji niskoprocentowych roztworów fruktozy lub syropu kukurydzianego itp., co zapobiega migracji produktu do czynnika smarującego.

W urządzeniach do zamykania puszek z produktami o wysokiej zawartości fruktozy czy syropów kukurydzianych zaleca się stosować **MAGNA-PLATE 78 E**. Jest to olej emulgujący - dyspergujący przeznaczony do użycia w tych przypadkach, gdy oleje bez własności emulgujących nie mają zdolności do rozpuszczania się i porywane cząstki cukru mogą osadzać się na smarowanych elementach i powodować ich zużycie.

KARTA INFORMACYJNA

DZIAŁANIE PRZECIWKO MIKKROORGANIZMOM

W oleju MAGNA-PLATE 78 wykorzystano nową, opatentowaną technologię polegającą na wprowadzeniu dodatku MICRONOX®, który chroni środek smarujący i powierzchnię przed wpływem różnorodnych mikroorganizmów, w tym drożdży, pleśni i bakterii gram-dodatnich i gram-ujemnych. JAX Micronox jako jedyny spośród smarów dla przemysłu spożywczego, wykazuje znaczące działanie niszczące mikroorganizmy. Jest szczególnie skuteczny przeciwko listerii /*Listeria monocytogene*/, e. coli /*Escherichia coli*/ oraz salmonelli /*Salmonella typhimurium*/. Nie tylko hamuje mnożenie się kolonii wszelkiego rodzaju mikroorganizmów, ale również unieszkodliwia już istniejące.

ZALETY OLEJÓW

- znakomita ochrona przed zużyciem
- nieszkodliwe dla zdrowia
- wspaniała filtrowalność
- silne działanie przeciwko mikroorganizmom
- wysoka stabilność na utlenianie w wysokich temperaturach
- pierwszorzędna ochrona przed korozją

KORZYŚCI ZE STOSOWANIA

- znaczne przedłużenie żywotności smarowanych części
- redukcja zawartości zanieczyszczeń w produkcie
- dopuszczenie do kontaktu z żywnością
- ochrona antymikrobiologiczna

OCHRONA ANTYMIKROBIOLOGICZNA (przykład)

Colony-forming units / gram (cfu/g)
Liczba tworzących się kolonii/ gram

<i>Listeria Monocytogenes</i>	Tydzień 1	Tydzień 2	Tydzień 3	Tydzień 4
Magna-Plate 78	<10	<10	<10	<10
A	500	800	1500	2800

<i>Escherichia Coli</i>	Tydzień 1	Tydzień 2	Tydzień 3	Tydzień 4
Magna-Plate 78	<10	<10	<10	<10
A	<10	<10	<10	<10

<i>Salmonella Typhimurium</i>	Tydzień 1	Tydzień 2	Tydzień 3	Tydzień 4
Magna-Plate 78	<10	<10	<10	<10
A	60	60	50	40

Oleje Magna-Plate 78

Typowe własności	Magna-Plate 78	Magna-Plate 78E	Metoda
Lepkość @ 100°C, cSt	14-15	14-15	ASTM D 445
Lepkość @ 40°C, cSt	140-150	140-150	ASTM D 445
Index lepkości	90 minimum	90 minimum	ASTM D 2270
Klasa lepkości ISO	150	150	ASTM D 2422
Klasa lepkości SAE	40	40	SAE J 300
Ciężar właściwy kg/l	0,86	0,86	ASTM D 1298
Temperatura krzepnięcia °F (°C)	-0 (-17,8)	-0 (-17,8)	ASTM D 97
Punkt zapłonu °F (°C)	464 (240)	464 (240)	ASTM D 92
Temperatura palenia się °F (°C)	543 (284)	543 (284)	ASTM D 92
Test korozji miedzi	1a	1a	ASTM D 130
Oksydacja, test w bombie rotacyjnej 150°C, minut	400+	400+	ASTM D 2272
Oddzielanie wody, Olej-woda-warstwa pośrednia, (minuty)	40-38-2 (10)	nie dotyczy	ASTM D 1401
Charakterystyka pienienia, st./fin., obj. Sekwencja I Sekwencja II Sekwencja III	0/0 (8 sek.) 8/0 (4 sek.) 0/0 (8 sek.)	0/0 (15 sek.) 12/0 (10 sek.) 0/0 (20 sek.)	ASTM D 892
Test korozyjny Metoda A – woda destylowana Metoda B – woda morska	Zdany Zdany	Zdany Zdany	ASTM D 665
Test 4-kulowy ścieralność, Ø mm	0,40	0,40	ASTM D 4172
Test na zużycie Falex	0,00	nie dotyczy	ASTM D 2670